



SLOVO ÚVODEM

Vážení obchodní přátelé, kolegové,

využívám příležitosti, abych představil náš provoz a možnosti, které v něm Vám, našim zákazníkům, nabízíme. Nejdříve však stručně k představení společnosti.

Firma ALFA CHROM servis s. r. o. vznikla v r. 1991 jako galvanovna, ve které jsme dělali především tvrdochromové povlaky na formy a později i na ostatní strojní součásti. Během těchto procesů často vznikala potřeba řešit lokální opravy a rozměrové korekce mnoha dílů, nejen pístnic a válců, ale také tvarových dílů forem. Začal pomalu vznikat obor - opravy forem.

Za tímto účelem jsme získali řadu technologií, jež jsme spojili do vlastního know-how. Během let, jež se touto problematikou zabýváme, jsme získali zkušenosti, jež v tomto oboru uplatňujeme.

Naším cílem tedy není konstrukce a výroba nových forem, ale poskytování kompletních služeb v oblasti přípravy forem do výroby, tzv. předvýrobní servis, pravidelný plánovaný servis forem, opravy zástříků dělicích rovin, tuširování, rozměrové korekce deformací, leštění tvarových dílů pod lak, pod dezén, ale i optických dílů do zrcadlového lesku.

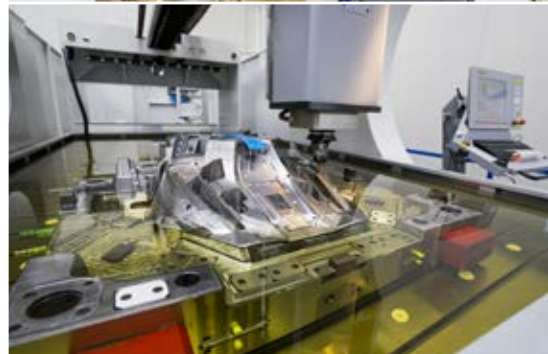
Naším strategickým cílem je nabídnout komplexní portfolio služeb v oblasti provádění servisu forem podobné systému pravidelných prohlídek automobilů, ale i servisních zásahů při různých haváriích forem. Spoléháme na osobní a profesionální přístup, zkušenosti a manuální dovednost našich pracovníků, flexibilitu, komunikaci a snahu vyřešit problém.

Rádi Vám budeme korektním a profesionálním partnerem ...

... a vrátíme Vám formu do formy!

s úctou

Aleš Koutný
jednatel společnosti



ALFA CHROM servis s. r. o.

Zahradní 2010/46E
792 01 Bruntál

Tel.: +420 554 712 102
Mob.: +420 602 518 531
E-mail: info@alfachrom.cz



... a vrátíme vám formu do formy



www.alfachrom.cz

... jsme s vámi již od roku 1991



PROFIL SPOLEČNOSTI

Co vám můžeme nabídnout?

- opravy poškozených válců, forem, cylindrů a jiných strojních součástí
- leštění tvarů forem
- lícování a tuširování dělicích rovin forem
- čistící agregát chladících okruhů forem
- magnetická upínací koule NEOSPHERE

NAŠI ZÁKAZNÍCI

Dispozice našeho provozu

cca 1700 m² plochy

- 2 mostové jeřáby ve dvou lodích o nosnosti 10 a 50 tun

2 tuširovací lisy

- TUS100 - hmotnost formy do 10 tun
- TUS200 - hmotnost formy do 60 tun

Specializovaná pracoviště

- na laserové a TIG navařování
- na leštění
- na elektrochemické nanášení kovů
- 3D měření na přístroji WENZEL, měření drsnosti, nedestruktivní měření tvrdosti, tloušťka chromu
- konstrukce a technologie forem CAD / CAM
- 5 - osé frézovací centrum FIDIA
- 6 - osé frézovací centrum FIDIA
- elektroerozivní CNC hloubička EXERON
- výroba elektrod EXERON
- gravírování
- broušení na plocho

výrobci nástrojů a forem / lisovny plastů a gumy / tiskárny / papírný
výrobci a zpracovatelé plastových fólií / provozovatelé stavebních strojů

**ŠKODA****MAGNA****Valeo****SIMOLDES PLASTICOS****AUTOMOTIVE
LIGHTING****Husqvarna[®]****ALFA PLASTIK[®]**
since 1955**RÖCHLING****Grupo Antolin****fatra[®]****LINASET a.s.**

ALFA CHROM servis s. r. o.

Zahradní 2010/46E
792 01 Bruntál

Tel.: +420 554 712 102
Mob.: +420 602 518 531
E-mail: info@alfachrom.cz



... a vrátíme vám formu do formy



www.alfachrom.cz

TUŠÍROVÁNÍ A REPASE DĚLÍCÍCH ROVIN FOREM

Provádíme tušírování a repase dělících rovin forem, až do hmotnosti 60 tun.

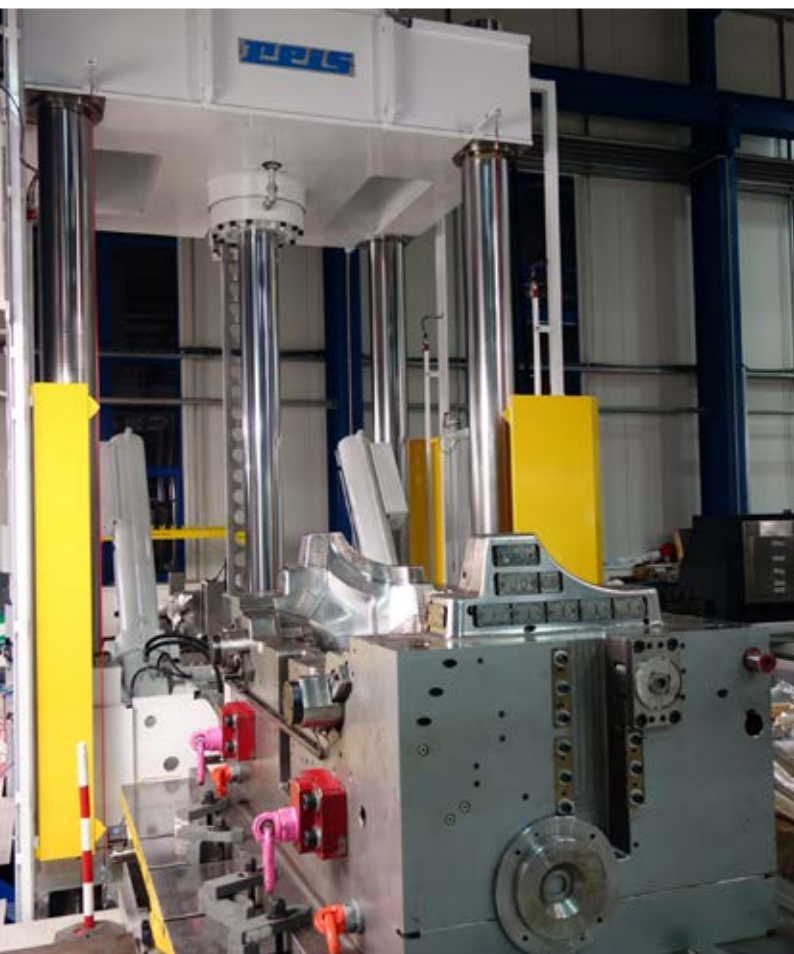
K dispozici máme 2 tušírovací lisy

TUS100 - hmotnost formy do 10 tun

- tušírovací stůl o rozměrech - 100 x 130 cm

TUS200 - hmotnost formy do 60 tun

- tušírovací stůl o rozměrech - 200 x 300 cm



ALFA CHROM servis s. r. o.

Zahradní 2010/46E
792 01 Bruntál

Tel.: +420 554 712 102

Mob.: +420 602 518 531

E-mail: info@alfachrom.cz



... a vrátíme vám formu do formy



... jsme s vámi již od roku 1991

LEŠTĚNÍ TVARŮ FOREM

- pod dezén
- pod lak
- do vysokého lesku
(optické a pohledové díly)
- opravy leštěných a dezénovaných povrchů
- měření lesku a drsnosti povrchu
- opravy prasklých leštěných tvarů, jejich
svaření a zpětné vyleštění



ALFA CHROM servis s. r. o.

Zahradní 2010/46E
792 01 Bruntál

Tel.: +420 554 712 102

Mob.: +420 602 518 531

E-mail: info@alfachrom.cz



... a vrátíme vám formu do formy



www.alfachrom.cz

MIKRONÁVARY

LASEROVÝ MIKRONÁVAR

(Laserový mikronávar v ochranné atmosféře argonu)

Použití: návar se stejnými vlastnostmi, jako při použití pulzního svařování

– návary složitých, malých a těžko přístupných tvarů

– vlastnosti a typy přídatných materiálů jsou stejné jako u pulzních mikronávarů

Přídavný materiál:

– široká škála přídatných materiálů volitelně dle potřeb jednotlivých nástrojů

– tj. nástrojů oceli Mat. Ne 1,1520 – 1,3395, tvrdost 36 až 63 HRC

– materiály o průměru 0,2 až 0,8 mm

– možnost svařování neznámých a těžko svařitelných ocelí

– slitiny bronzí-přídavné materiály na všechny běžně používané slitiny AMPCO

– slitiny hliníku-přídavné materiály dle složení základního materiálu

PULZNÍ MICRO-TIG

Použití: plnohodnotný pevnostní návar

– změny, úpravy a rozměrové korekce tvarů

– repase dělicích rovin a vtokových systémů

– repase a úpravy střížných hran a ohybů

Přídavný materiál:

– široká škála přídatných materiálů volitelných dle potřeb jednotlivých nástrojů

a to nástrojové oceli Wr. Nr. 1.1520-1.3395, tvrdosti 36-63 HRC

– možnost svařování neznámých a těžko svařitelných ocelí

– slitiny bronzí – přídatné materiály na všechny běžně používané slitiny AMPCO

– slitiny hliníku – přídatné materiály dle složení základního materiálu

STUDENÝ MIKRONÁVAR

Použití: vyplnění rýh a hrubých poškození ve válcích a hydraulických pístnicích díky šetrné aplikaci nedochází k poškození, ani ovlivnění chromované vrstvy válců

Přídavný materiál:

– speciální slitinové planžety o síle 0,1-0,2mm

– možnost vrstvení dle potřeby

– rozsah tvrdosti 35-48 HRC



ALFA CHROM servis s. r. o.

Zahradní 2010/46E
792 01 Bruntál

Tel.: +420 554 712 102

Mob.: +420 602 518 531

E-mail: info@alfachrom.cz



... a vrátíme vám formu do formy



www.alfachrom.cz

... jsme s vámi již od roku 1991

KONSTRUKCE A TECHNOLOGIE FOREM

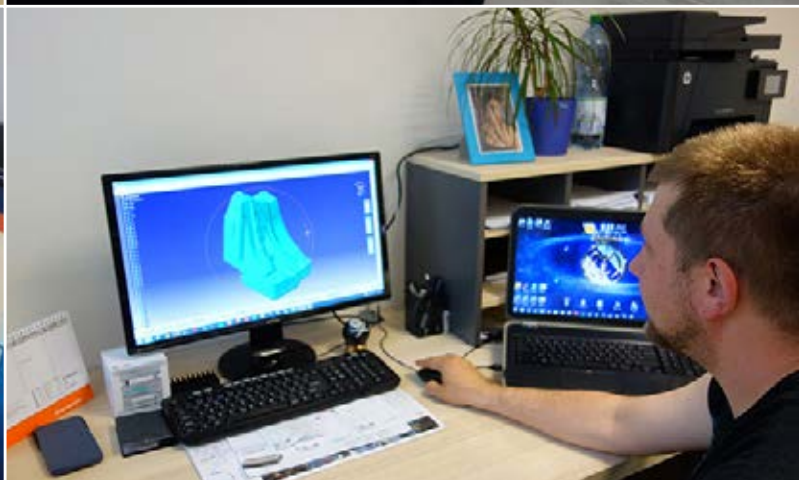
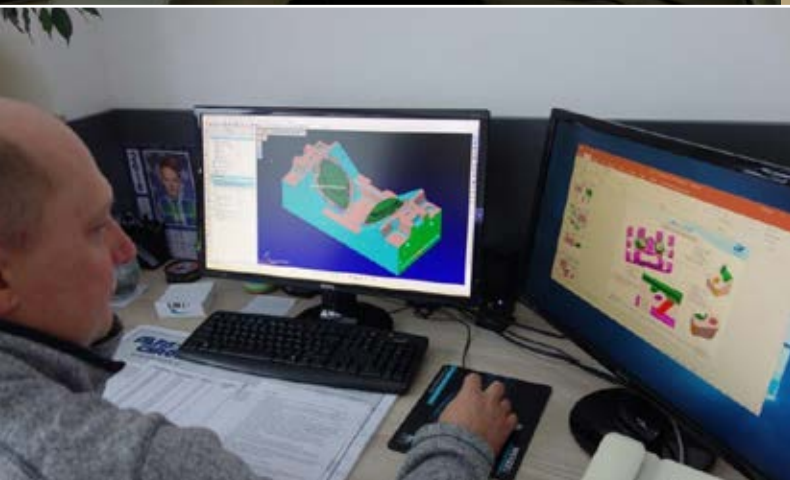
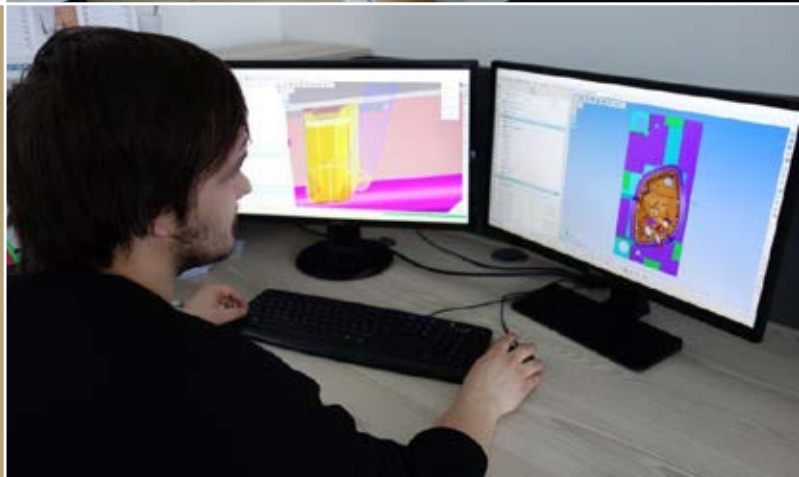
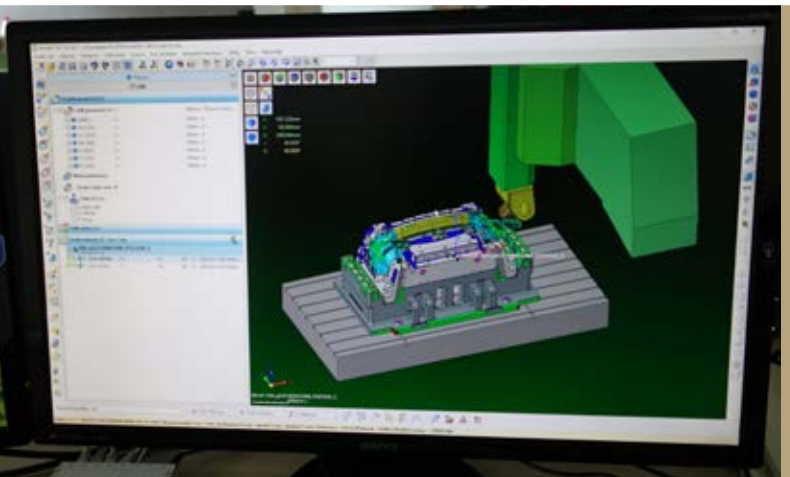
- konstrukční řešení úprav a modifikací forem
- příprava 2D a 3D pro obrábění
- zpracováváme data v softwaru Catia R19 a nižší (ve formátech .stp a .igs)

Softwarové vybavení pracoviště

- CATIA V5 (konstrukce 2D a 3D)
- WorkNC 24.03 (programování CNC - CAM)
- Rhinoceros 5 (3D modelování, tvorba elektrod)

Zpracovávané datové formáty

- IGES, STEP, 3DM, CATIA V5, DWG, Dxf



ALFA CHROM servis s. r. o.

Zahradní 2010/46E
792 01 Bruntál

Tel.: +420 554 712 102

Mob.: +420 602 518 531

E-mail: info@alfachrom.cz



... a vrátíme vám formu do formy



www.alfachrom.cz

... jsme s vámi již od roku 1991

MĚŘENÍ

3D MĚŘENÍ

Portálový 3D souřadnicový měřicí přístroj
WENZEL LH 87CNC

Měřicí rozsah:

X: 800 mm / Y: 1500 mm / Z: 700 mm

Použití k měření tvarové přesnosti jak
vyrobených dílů forem, tak k přesnosti výlisků.

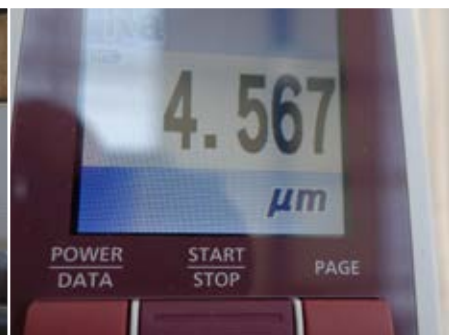
Používáme software Metrosoft QUARTIS R10



MĚŘENÍ VRSTVY CHROMU



MĚŘENÍ DRSNOSTI



NEDESTRUKTIVNÍ MĚŘENÍ TVRDOMOSTI



ALFA CHROM servis s. r. o.

Zahradní 2010/46E
792 01 Bruntál

Tel.: +420 554 712 102

Mob.: +420 602 518 531

E-mail: info@alfachrom.cz



... a vrátíme vám formu do formy

OPRAVY VÁLCŮ A PÍSTNIC

**Opravujeme poškozené povrchy válců
a hydraulických pístnic:**

- tiskových a papírenských strojů
- válce na výrobu a zpracování fólií
- hydraulické pístnice stavebních a jiných strojů

LOKÁLNÍ NANÁŠENÍ KOVŮ

(selektivní elektrochemické pokovení)

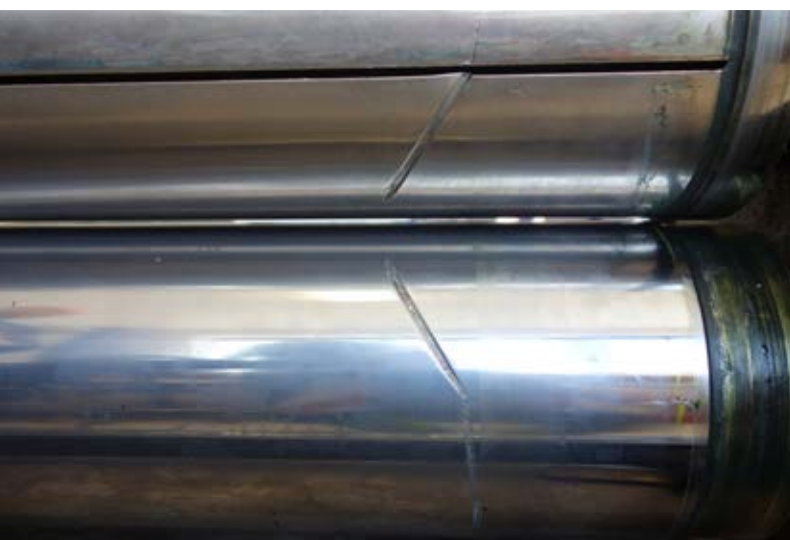
Použití:

- opravy strojních dílů, forem, válců, hydraulických pístnic a válců s povrchovou úpravou pokovením (tvrdochrom, nikl, apod.)
- možnost nanesení přesně stanovené vrstvy bez nutnosti následného opracování
- antikorózní ochrana
- ochrana proti otěru

Přídavný materiál:

škála základních materiálů včetně jejich vzájemných slitin

- materiály výplňové – například měď, bronz
- materiály krycí – nikl, kobalt, speciální slitiny niklu, wolframu



ALFA CHROM servis s. r. o.

Zahradní 2010/46E
792 01 Bruntál

Tel.: +420 554 712 102

Mob.: +420 602 518 531

E-mail: info@alfachrom.cz



... a vrátíme vám formu do formy



www.alfachrom.cz

CNC OBRÁBĚNÍ

5-OSÉ FRÉZOVACÍ CENTRUM FIDIA GTF2214

Název stroje: GTF2214_4200.114
Pojezdy os: X=4200mm, Y=2200mm, Z=1400mm
Rozměry stolu: X=4000mm, Y=2000mm
Nosnost stolu: 9000kg/m²
Označení hlavy: M5A/55-24
Parametry vřetena: HSK63A, 55 kW
 – 24.000 1/min – 88 Nm
Ovládací panel: C40 Vision
Řídící systém: FIDIA
Systém pro kompenzaci odchylek hlavy:
 Milling Head – HMS
Software pro 2D frézování: ISOGRAPH
Dálkový ovládač: HPX21
Laserové odměřování nástroje: TMSC/U100
Software pro měření obrobku na stroji: m&h 3D
 FORM INSPECT (od HEXAGON METROLOGY)

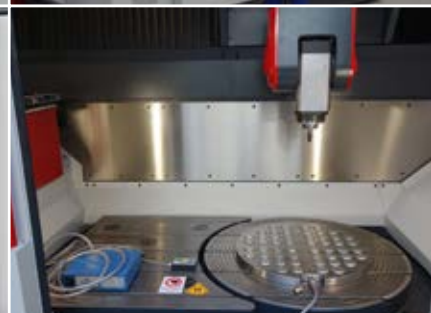


6-OSÉ FRÉZOVACÍ CENTRUM FIDIA KR199-1200

Posuvy os: X=1650 mm Y=750 mm Z=850 mm
Rozměry stolu: X=2000 mm Y=1250 mm
Průměr rotačního stolu: 1200 mm
Celková nosnost stolů: 10.000 kg
Nosnost rotačního stolu: 3.500 kg
Parametry vřetena: HSK100A, 65 kW
 – 15.000 1/min – 124 Nm

Základní stroj s 6 plynule řízenými osami, včetně otočného stolu o průměru 1200mm integrovaného do těla hlavního stolu.

FIDIA



ALFA CHROM servis s. r. o.

Zahradní 2010/46E
792 01 Bruntál

Tel.: +420 554 712 102
Mob.: +420 602 518 531
E-mail: info@alfachrom.cz



... a vrátíme vám formu do formy



... jsme s vámi již od roku 1991

CNC OBRÁBĚNÍ

VÝROBA ELEKTROD - EXERON HSC 300/3

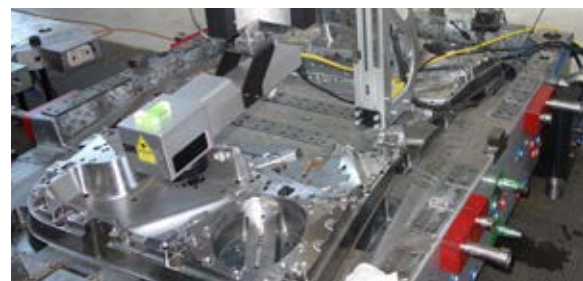
- 3D modelování v Rhinoceros 5
- programování v CAM softwaru WorkNC

Zpracovávané datové formáty: IGES, STEP, 3DM, CATIA V5, DWG, DxF



GRAVÍROVÁNÍ - HXM20

Smart laser je gravírovací systém, použitý přímo pro materiály s nízkou odrazivostí (jako jsou plasty, dřevo, papír a), včetně pro označení dílčích kovů s nízkou odrazivostí. Použití při výrobě štítků, datumových mřížek a popisů.



ELEKTROEROZIVNÍ CNC HLOUBIČKA EXERON EDM 316 XXL

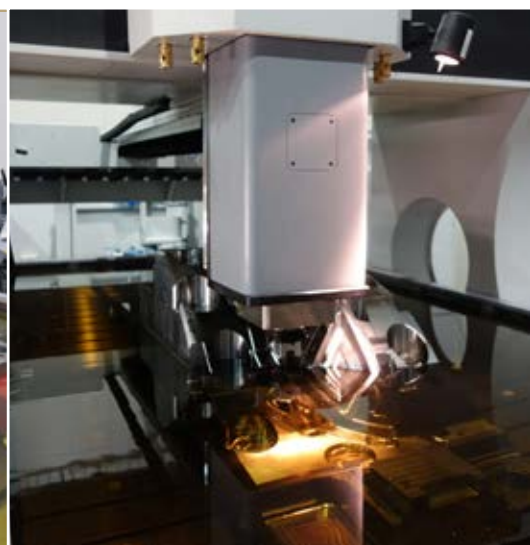
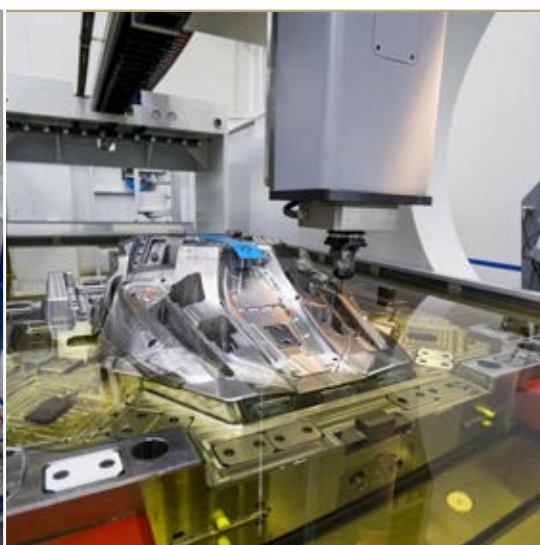
Posuvy os: X=2000 mm Y=1180 mm Z=800 mm

Rozměry stolu: X=2500 mm Y=1350 mm

Nosnost obrobku: 8000 kg

Upínací systém: Erowa

Vysokorychlostní generátor Exopuls+ 120A s minimálním opotřebením elektrod a adaptivním řízením proudu.



ALFA CHROM servis s. r. o.

Zahradní 2010/46E
792 01 Bruntál

Tel.: +420 554 712 102
Mob.: +420 602 518 531
E-mail: info@alfachrom.cz



... a vrátíme vám formu do formy



www.alfachrom.cz

ČISTÍCÍ AGREGÁT CHLADÍCÍCH OKRUHŮ FOREM

PRO 6 OKRUHŮ - S PROPLACHEM



PRO 12 OKRUHŮ - S PROPLACHEM



Zařízení je kompaktní celek, který tvoří nádrž na vlastní aktivní chemickou látku, nádrž na vodu pro proplach, záchytná jímka, PP a PVC rozvody, nerezové ventily, nerezová topná spirála a čidlo, termostat a nerezové čerpadlo s frekvenčním měničem. V závislosti na zvolené konfiguraci lze agregát osadit digitálním průtokoměrem pro přesné měření průtoku. Pro vizuální kontrolu průtoku je dle počtu čistěných chladících okruhů zařízení opatřeno plovákovými průtokoměry. Celé zařízení je pro snadnější manipulaci opatřeno dvěma pevnými a dvěma otočnými kolečky. Celá konstrukce je svařena z PP desek a tvoří tím samonosný celek bez nutnosti nosného rámu.

ALFA CHROM servis s. r. o.

Zahradní 2010/46E
792 01 Bruntál

Tel.: +420 554 712 102
Mob.: +420 602 518 531
E-mail: info@alfachrom.cz

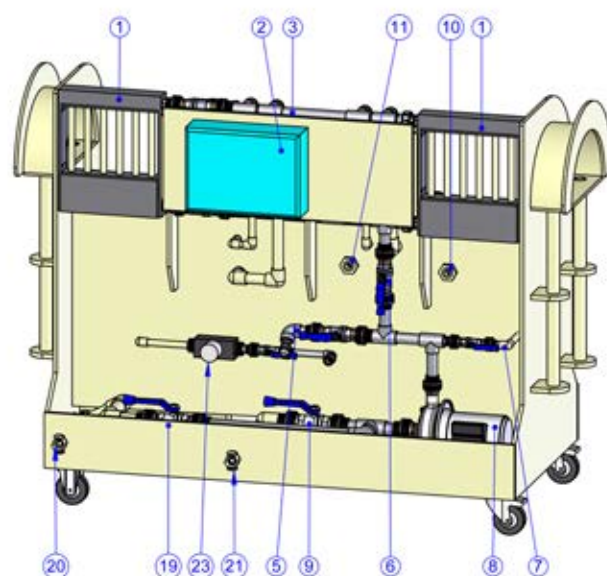
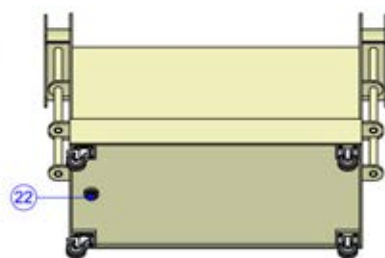
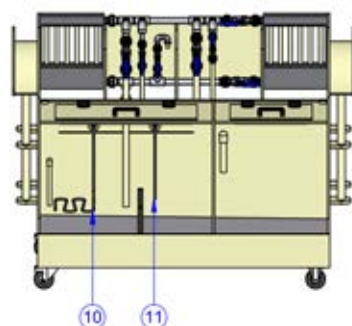
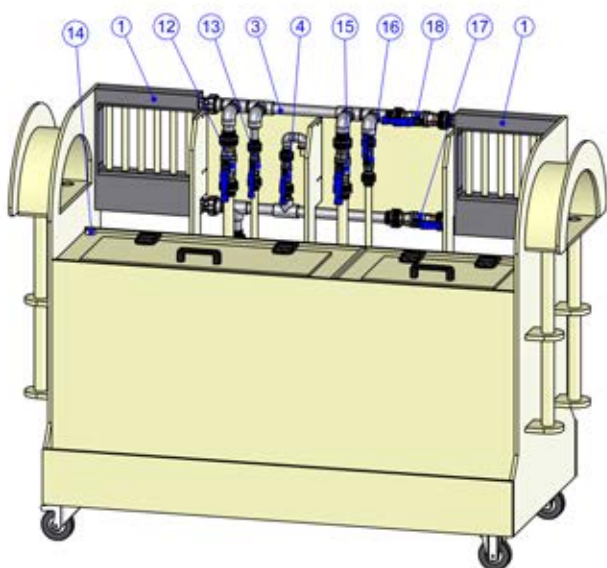


... a vrátíme vám formu do formy



ČISTÍCÍ AGREGÁT CHLADÍCÍCH OKRUHŮ FOREM

SCHÉMA ZAŘÍZENÍ



- 1 průtokoměr
- 2 elektrorozvaděč
- 3 vratná větev
- 4 odvěšňovací ventil / ventil pro vyfoukání
- 5 vypouštěcí ventil
- 6 ventil vstupní větve
- 7 cirkulační větev
- 8 čerpadlo
- 9 ventil před čerpadlem chemické nádrže
- 10 topné těleso
- 11 teplotní čidlo
- 12 ventil vratné větve chemické nádrže
- 13 přídatný ventil pro vyfoukání do chemické nádrže
- 14 odvěšňovací otvor
- 15 ventil vratné větve proplachové nádrže
- 16 přídatný ventil pro vyfoukání do proplachové nádrže
- 17 výstupní oddělovací ventil měrného bloku
- 18 vstupní oddělovací ventil měrného bloku
- 19 ventil před čerpadlem proplachové nádrže
- 20 výpusť proplachová nádrž
- 21 výpusť chemická nádrž
- 22 výpusť záchytná nádrž
- 23 digitální průtokoměr

ALFA CHROM servis s. r. o.

Zahradní 2010/46E
792 01 Bruntál

Tel.: +420 554 712 102
Mob.: +420 602 518 531
E-mail: info@alfachrom.cz



... a vrátíme vám formu do formy



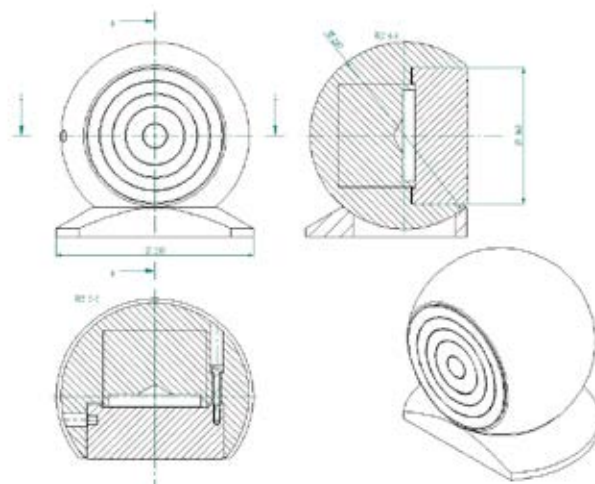
MAGNETICKÁ UPÍNACÍ KOULE NEOSPHERE

Magnetická upínací koule NEOSPHERE se používá k upevnění dílů při laserovém svařování, leštění a montáži do optimální pracovní polohy. V závislosti na geometrii a hmotnosti obrobku může být úhel nastaven až na 90°.

Výkonný magnetický upínač se zapíná pomocí šestihranného T-klíče, který je součástí dodávky.

Otočení klíče o 90° je magnetický upínač plně aktivován, polohování obrobku je také možná částečná aktivace.

Vysoce kvalitní NEOSPHERE se skládá z polyamidového tělesa koule, ve které je namontován upínač s jemným pólováním.



ALFA CHROM servis s. r. o.

Zahradní 2010/46E
792 01 Bruntál

Tel.: +420 554 712 102
Mob.: +420 602 518 531
E-mail: info@alfachrom.cz



... a vrátíme vám formu do formy

AAA
Hodnocení nejvyšší důvěryhodnosti



www.alfachrom.cz

... jsme s vámi již od roku 1991

LEŠTÍCÍ A BROUSÍCÍ HLAVA

Vyvinuli jsme leštící a brousící hlavu, pomocí které provádíme repase povrchů rozměrných válců přímo ve stroji, bez nutnosti demontáže.

Parametry:

šíře pásu: 150 mm

motor: Makita - 2,4 kW - 6.600 ot./min.

rychlost pásu: 35 m/s

délka lineárního vedení: 2.000 mm

nejvyšší dosažená jakost povrchu: 0,025 Ra



ALFA CHROM servis s. r. o.

Zahradní 2010/46E
792 01 Bruntál

Tel.: +420 554 712 102

Mob.: +420 602 518 531

E-mail: info@alfachrom.cz



... a vrátíme vám formu do formy

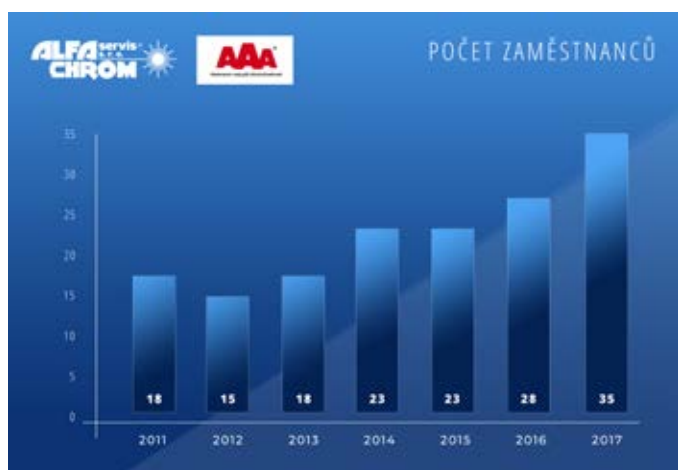
AAA
Hodnocení nejvyšší důvěryhodnosti



www.alfachrom.cz

... jsme s vámi již od roku 1991

SPOLEČNOST V GRAFECH



ALFA CHROM servis s. r. o.

Zahradní 2010/46E
792 01 Bruntál

Tel.: +420 554 712 102

Mob.: +420 602 518 531

E-mail: info@alfachrom.cz



... a vrátíme vám formu do formy



www.alfachrom.cz