

*... a vrátíme vám formu do formy*



# Naše služby

## Opravy a modifikace forem



Naším cílem je poskytování kompletních služeb v oblasti přípravy forem do výroby, tzv. předvýrobní servis - 2nd stage, pravidelný plánovaný servis forem, opravy zástříků dělicích rovin - emergency service, tušírování, rozměrové korekce, modifikace, leštění tvarových dílů pod lak, pod dezén, ale i optických dílů do zrcadlového lesku

**Jsme schopni zpracovat formy až do hmotnosti 50 tun.**

**Dispozice provozu**  
cca 2600 m<sup>2</sup> výrobní plochy

**2+2 mostové jeřáby**  
ve dvou lodích o nosnosti 10 a 50 tun

# Slovo jednatele

---

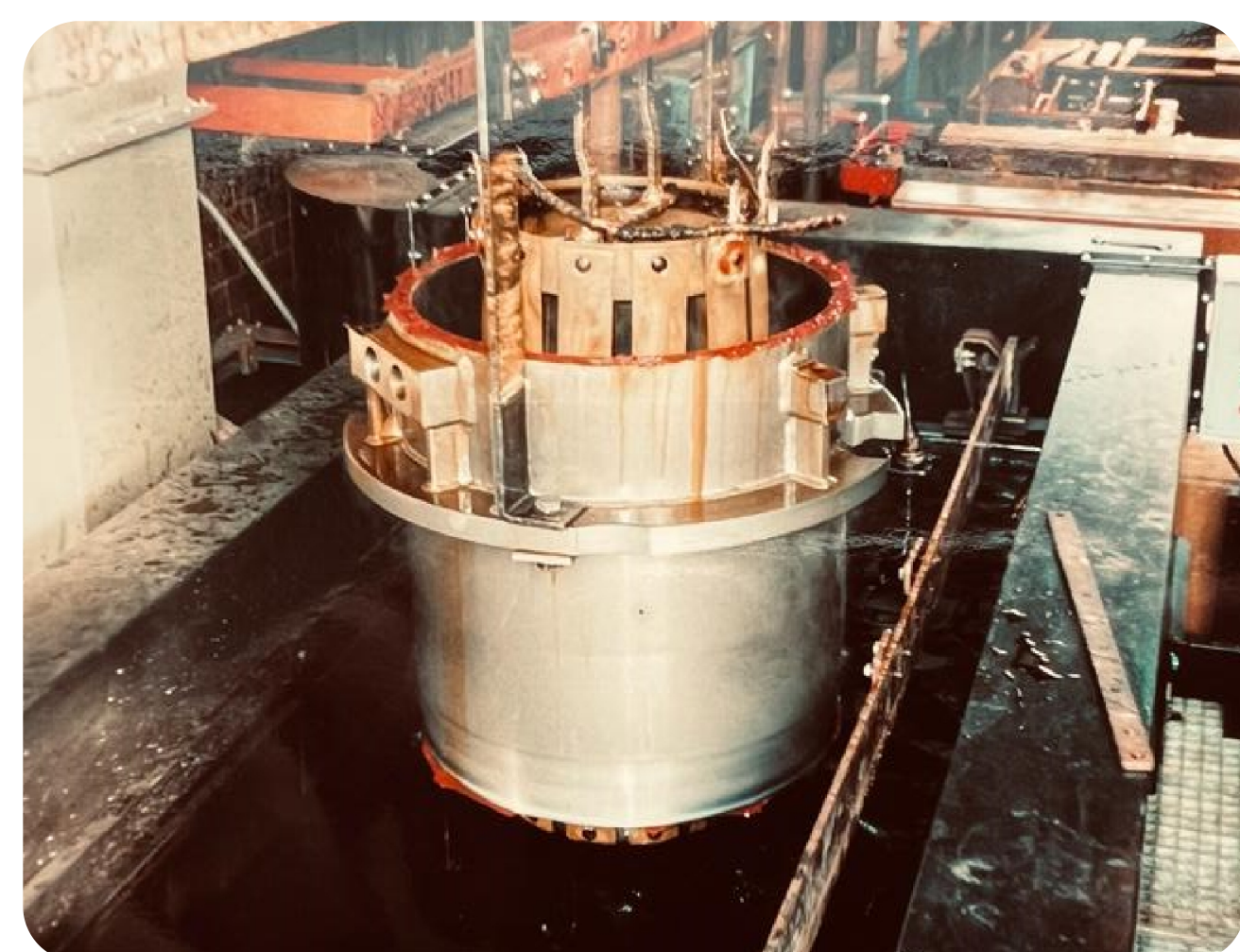
Záměrem naší společnosti je nabídnout komplexní portfolio služeb v oblasti provádění servisu forem podobné systému pravidelných prohlídek automobilů, ale i servisních zásahů při různých haváriích forem.

Spoléháme na osobní a profesionální přístup, zkušenosti a manuální dovednost našich pracovníků, flexibilitu, komunikaci a snahu vyřešit problém.



**Aleš Koutný**  
jednatel společnosti

# Historie společnosti



Zahájení činnosti  
Firma ALFA CHROM  
- Chromovna

1. 11. 1991

1993

Zakoupení  
technologie  
Selective Plating

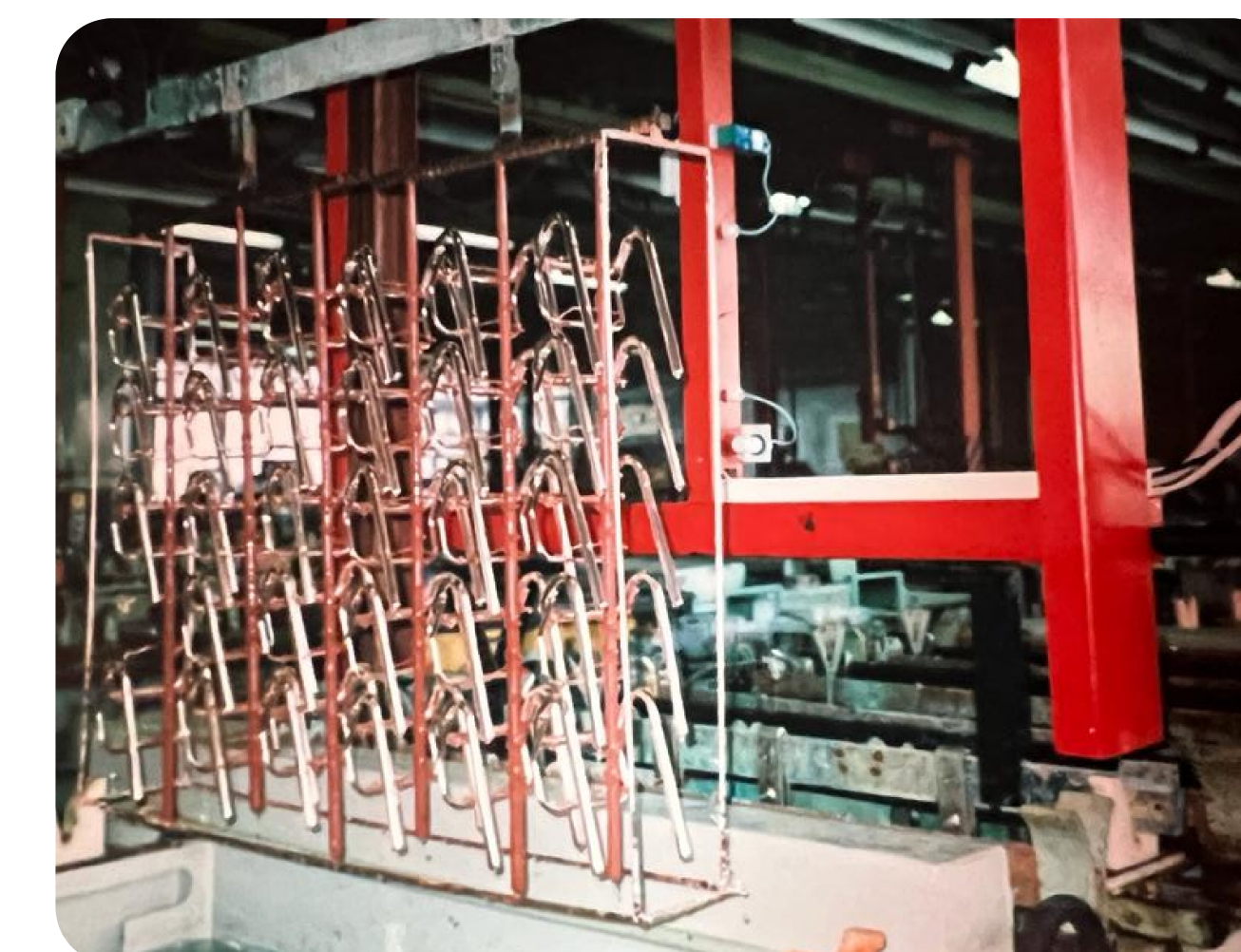


Rozdělení činnosti na  
galvanovnu a servis  
forem a válců

1997

1999

Pronájem  
galvanovny ETA  
Litovel



Odkoupení galvanovny  
ETA Litovel  
První nárazník Škoda Octavia

2001



Prodej galvanovny  
Začínáme od nuly  
Pouze servis a 8 lidí

2005 - 2012



Výstavba nového  
provozu

2015 - 2018



Přístavba  
haly

2003

Dílna na adrese  
Polní v Bruntále

2013 - 2014

Nákupy strojů  
a tech. vybavení

2021 - 2022



# Co Vám nabízíme v rámci 2nd stage?

---

- › Kompletní demontáž formy
- › Čištění od konzervace, mazání pohyblivých částí
- › Připojení hydraulických okruhů, kontrola funkce a těsnosti
- › Zapojení chladicích okruhů, kontrola funkce a těsnosti
- › Revize, případně montáž elektro komponentů
- › Prohlídka dělicí rovin forem, provedení obrazu na tuširovacím lisu
- › Kompletní fotodokumentace všech provedených technologických operací
- › Příprava na přepravu k zákazníkovi
- › Ostatní služby dle přání zákazníka



# CAD/CAM Technologie

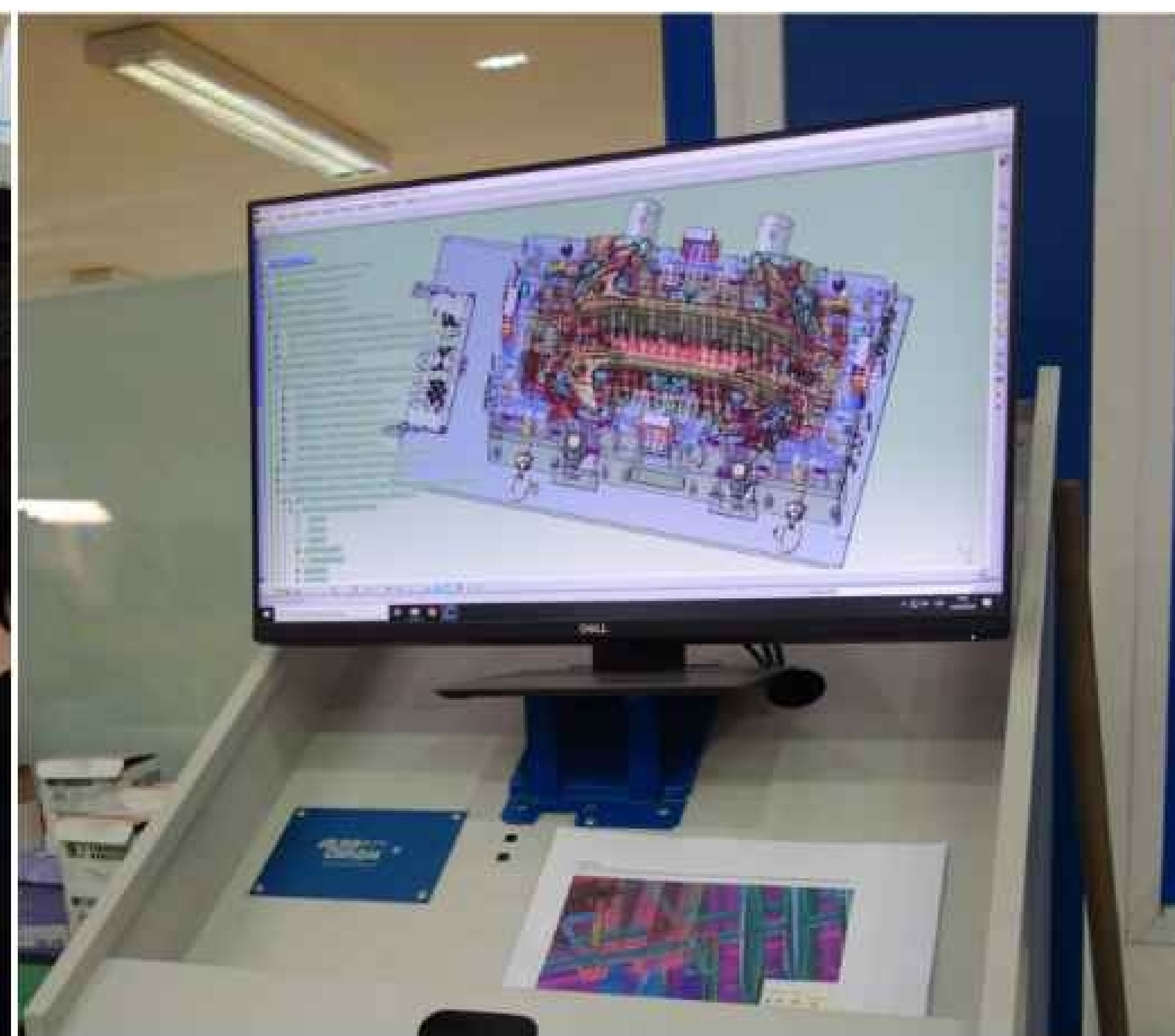
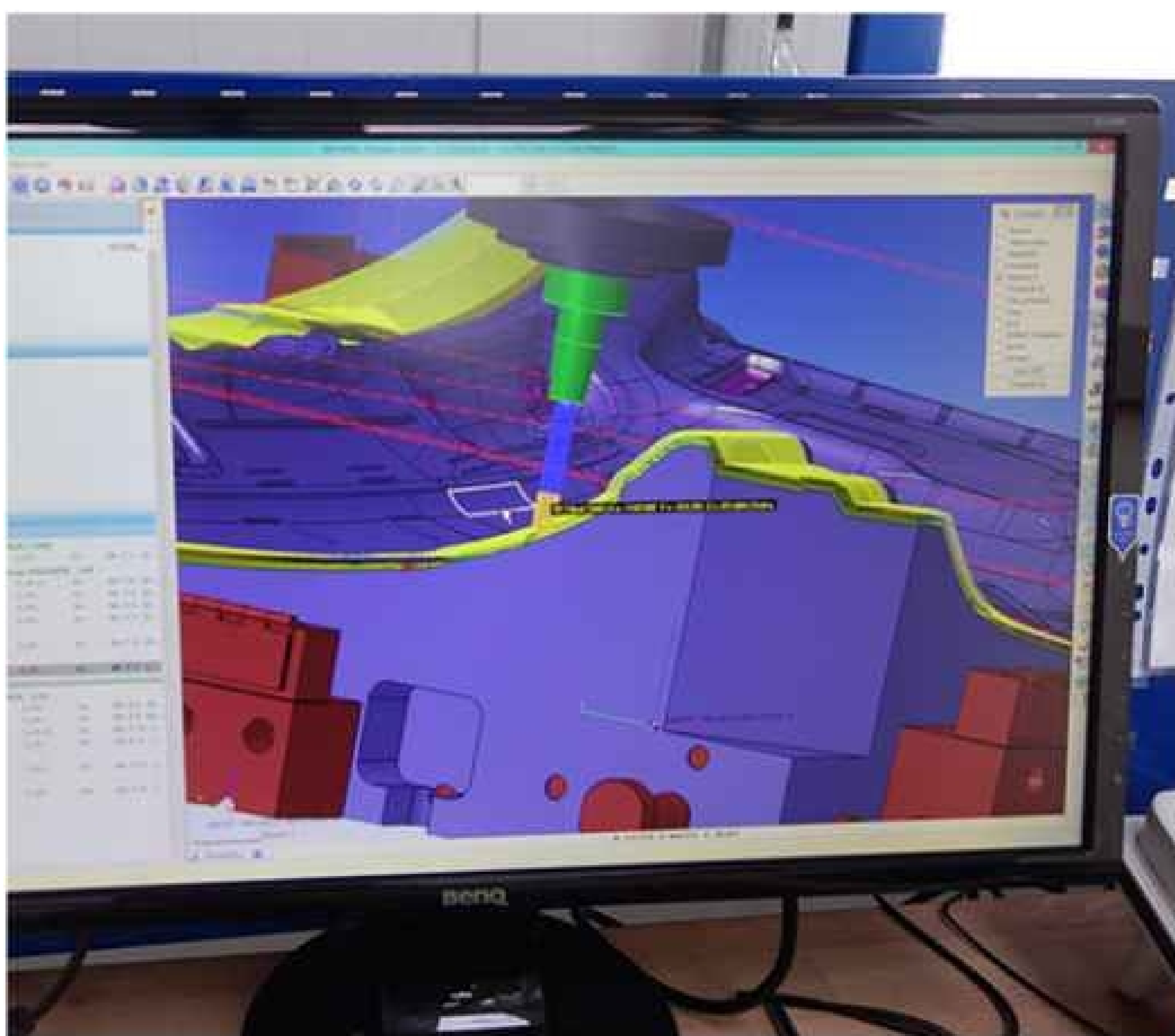
---

## CAD

- › Konstrukční řešení úprav a modifikací forem
- › Příprava 3D a 2D pro obrábění
- › Zpracováváme data v softwaru Catia - V5  
(používané formáty: nativní data Catia V5 a .stp)

## CAM

- › Příprava programů pro CNC frézovací centra
- › Zpracováváme data v programu WorkNC  
(požívané formáty: nativní data WorkNC)



# Mikronávary

---

## Laserový mikronávar

- › návary složitých, malých a těžko přístupných tvarů
- › vlastnosti a typy přídavných materiálů jsou stejné jako u pulzních mikronávarů

## Pulzní Micro-TIG

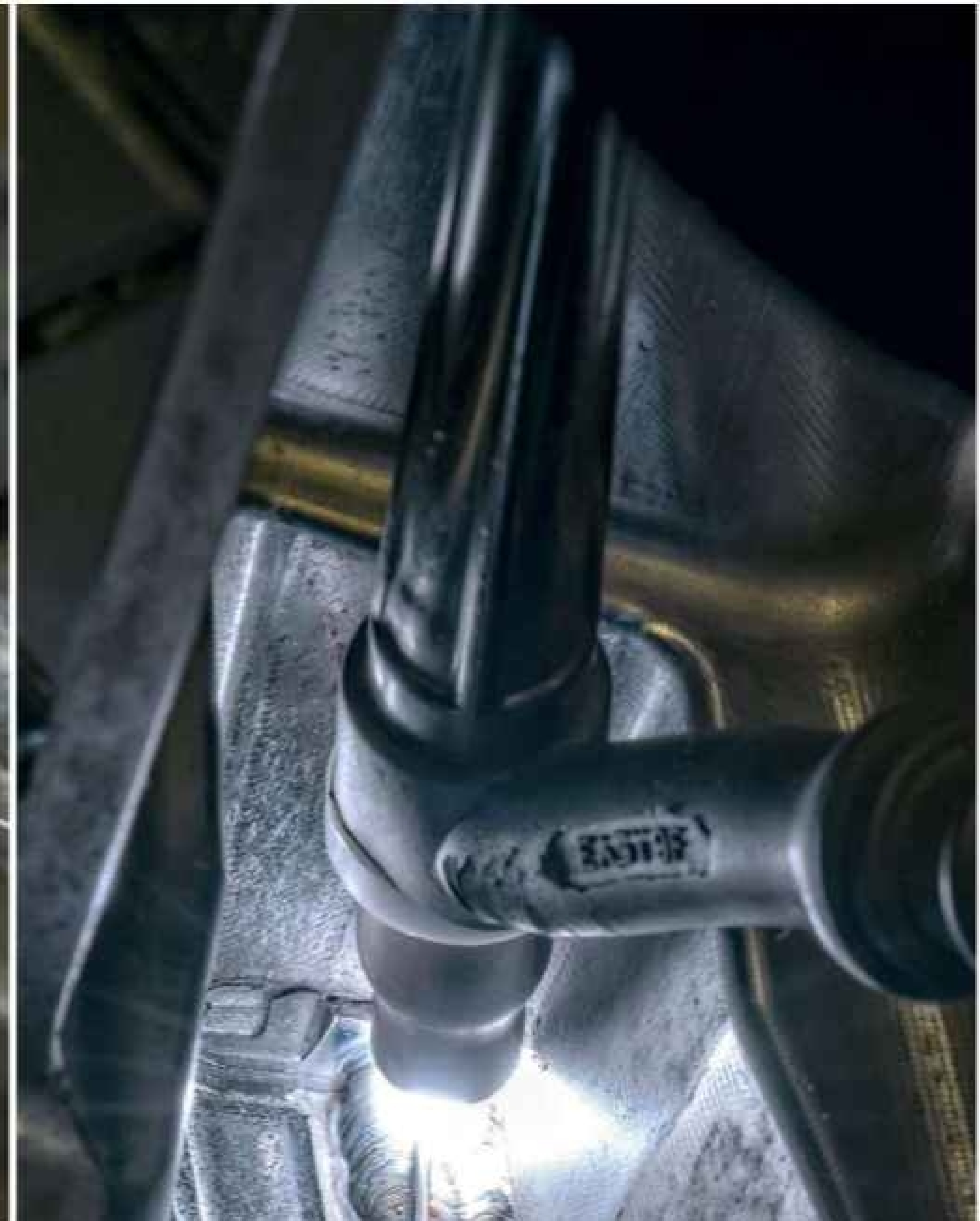
- › změny, úpravy a rozměrové korekce tvarů
- › repase dělicích rovin a vtokových systémů
- › repase a úpravy střížných hran a ohybů

## Studený mikronávar

- › vyplnění rýh a hrubých poškození ve válcích a hydraulických pístnicích – díky šetrné aplikaci nedochází k poškození, ani ovlivnění chromované vrstvy válců







# CNC obrábění

---

## 5-osé frézovací centrum FIDIA GTF2214

**Posuvy os:** X=4200mm, Y=2200mm, Z=1400mm

**Rozměry stolu:** X=4000mm, Y=2000mm

**Nosnost stolu:** 9000kg/m<sup>2</sup>

**Parametry vřetena:** HSK63A, 55 kW - 24.000 1/min – 88 Nm



## 6-osé frézovací centrum FIDIA KR199 - 1200

**Posuvy os:** X=1650 mm Y=750 mm Z=850 mm

**Rozměry stolu:** X=2000 mm Y=1250 mm

**Průměr rotačního stolu:** 1200 mm

**Nosnost rotačního stolu:** 3500 kg

**Celková nosnost stolů:** 10000 kg

**Parametry vřetena:** HSK100A, 65 kW - 15.000 1/min – 124 Nm





# Elektroerozivní obrábění

## Exeron EDM 316 XXL

**Posuvy os:** X=2000 mm Y=1180 mm Z=800 mm

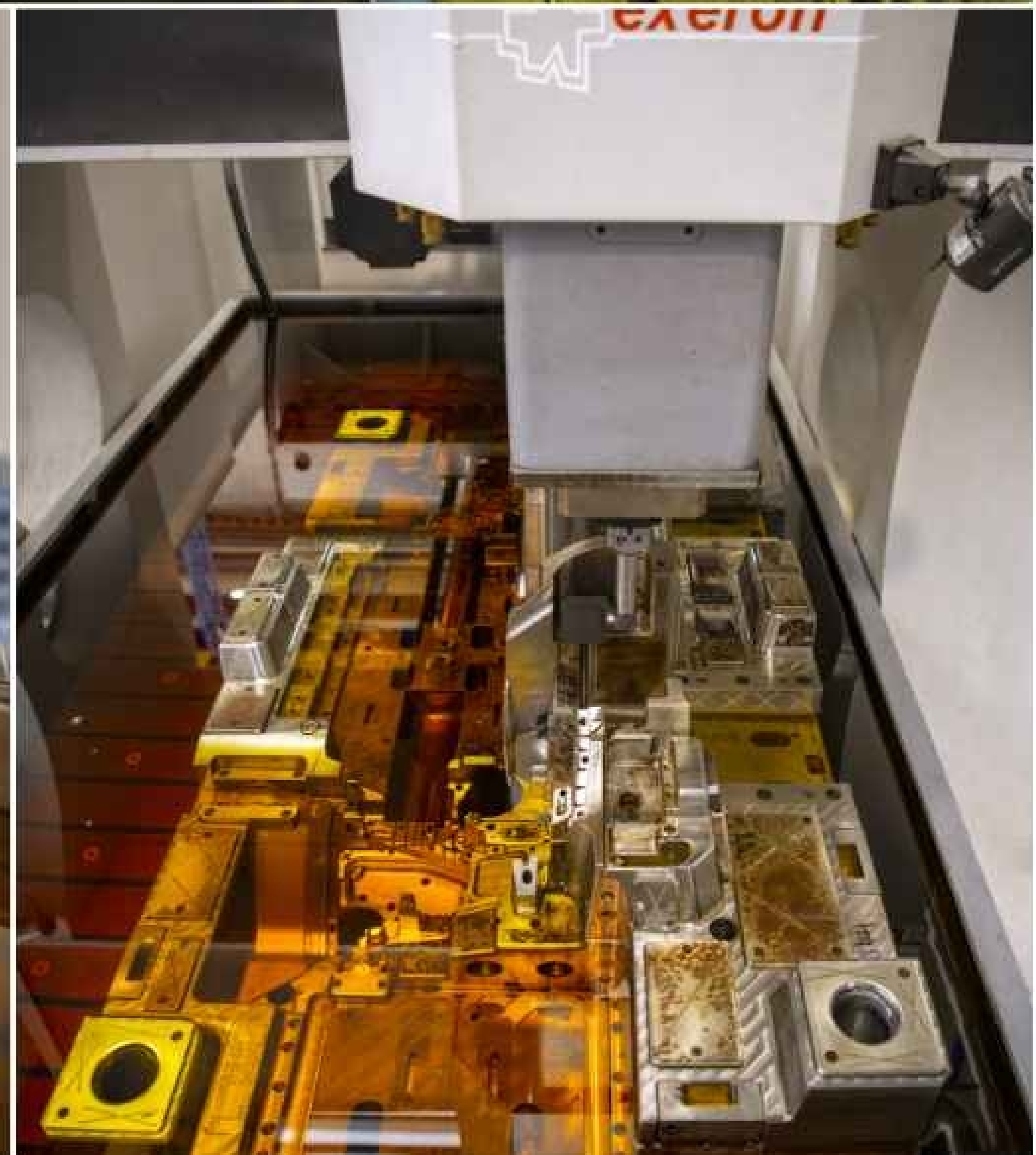
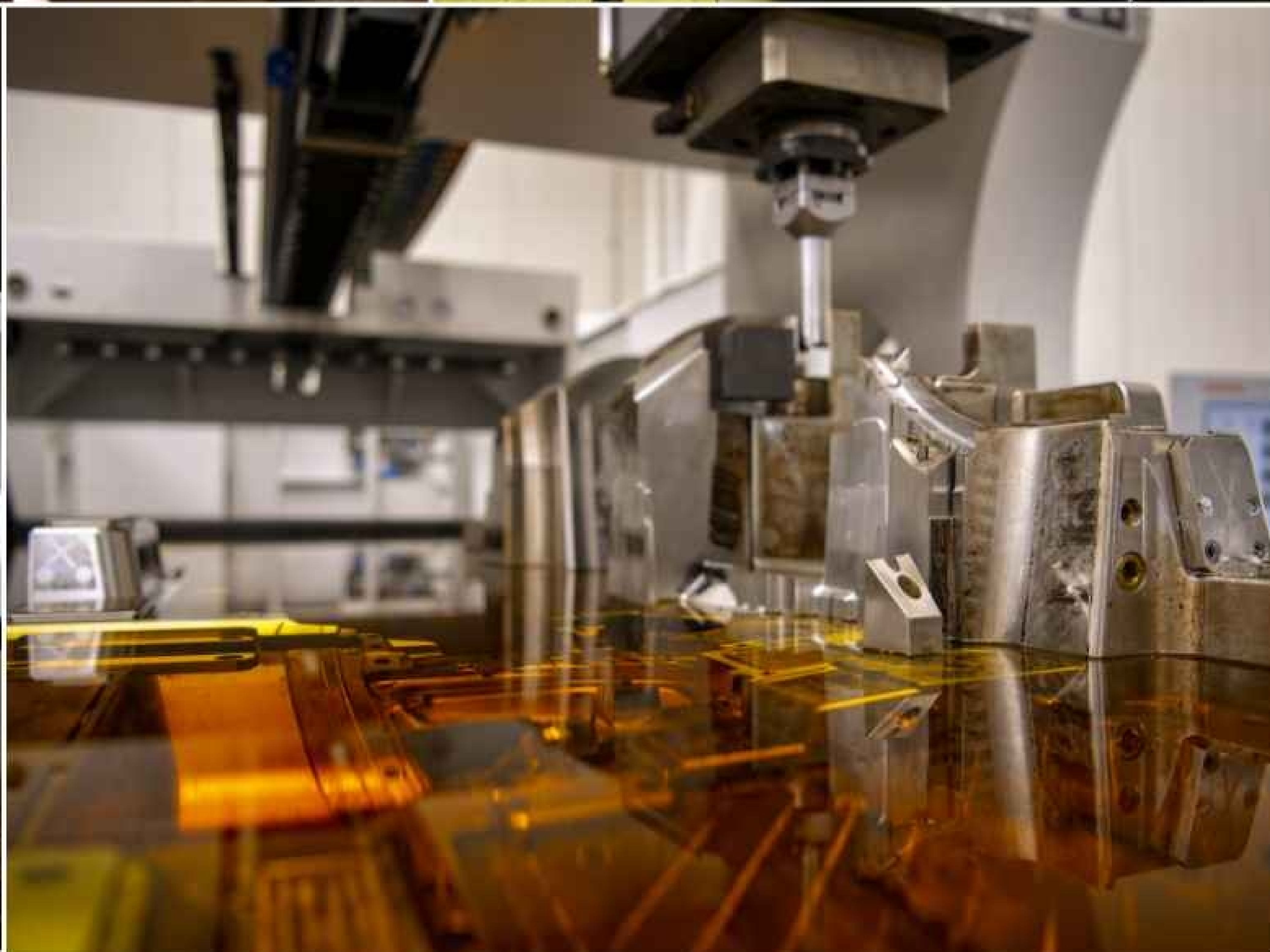
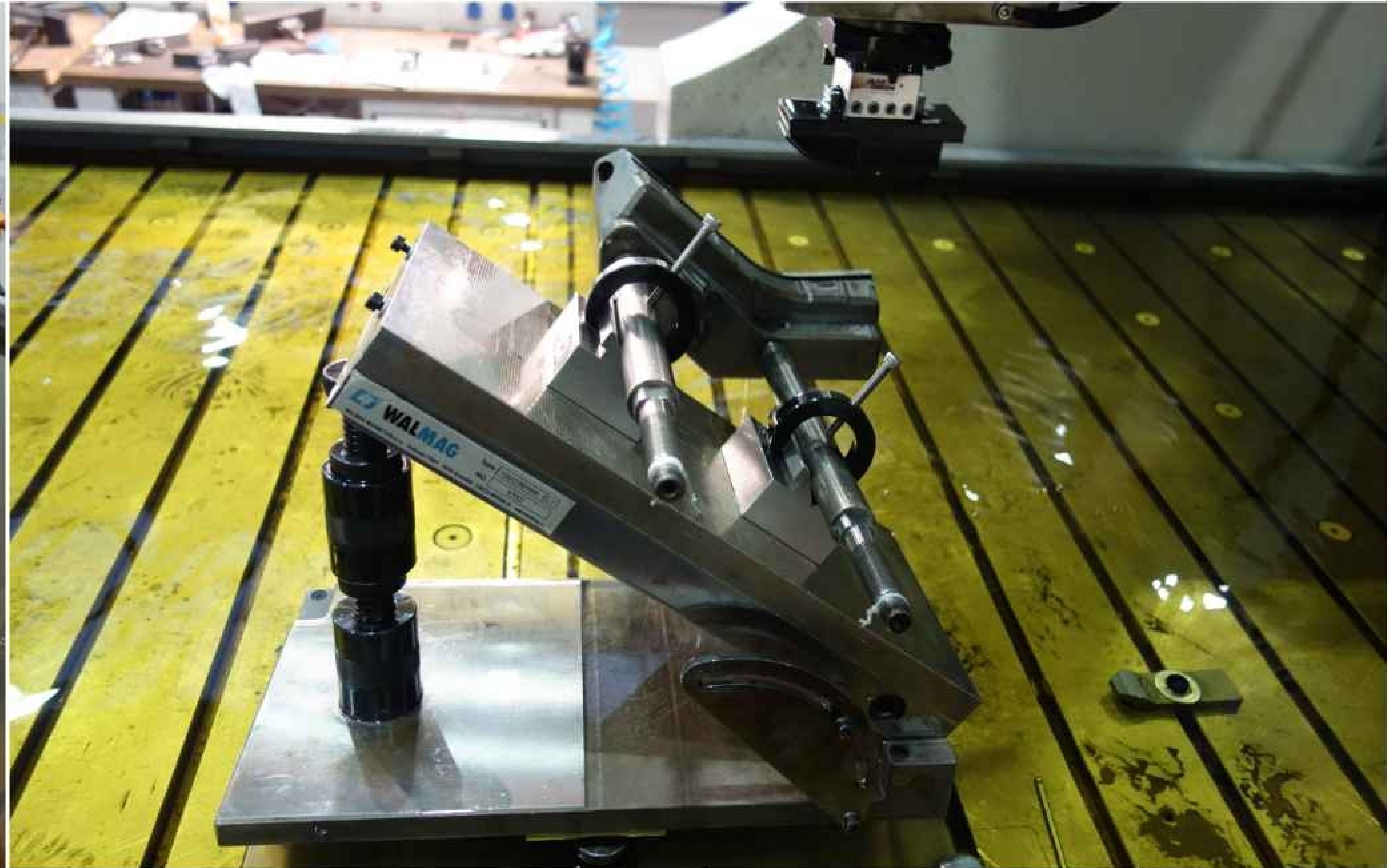
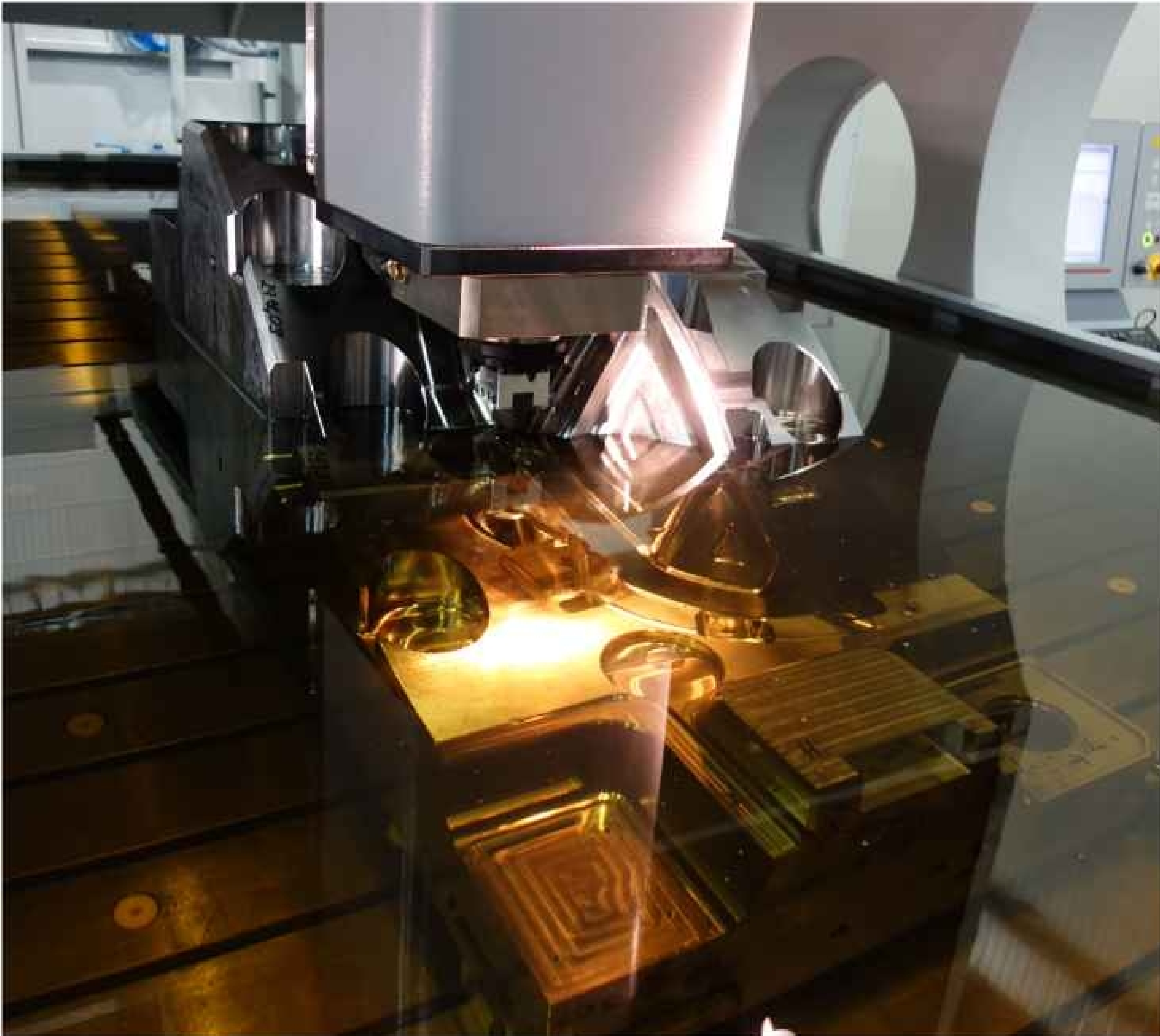
**Rozměry stolu:** X=2500 mm Y=1350 mm

**Nosnost obrobku:** 8000 kg

**Vysokorychlostní generátor** Exopuls+ 120A s minimálním opotřebením elektrod a adaptivním řízením proudu

**Upínací systém:** Erowa





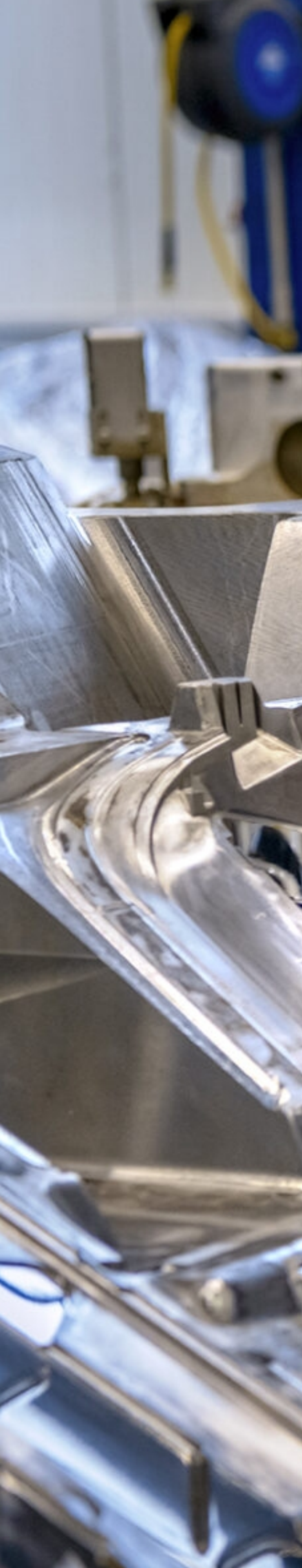
# Leštění tvarů forem

---

## Použití

- › formy pro spotřební a automobilový průmysl





# Tušírování

Provádíme tušírování a repase dělicích rovin forem, až do hmotnosti 60 tun.

## K dispozici máme 2 tušírovací lisy:

### TUS100 - hmotnost formy do 10 tun

- tušírovací stůl o rozměrech - 100 x 130 cm

### TUS200 - hmotnost formy do 60 tun

- tušírovací stůl o rozměrech - 200 x 300 cm (př. formy na automobilové nárazníky)

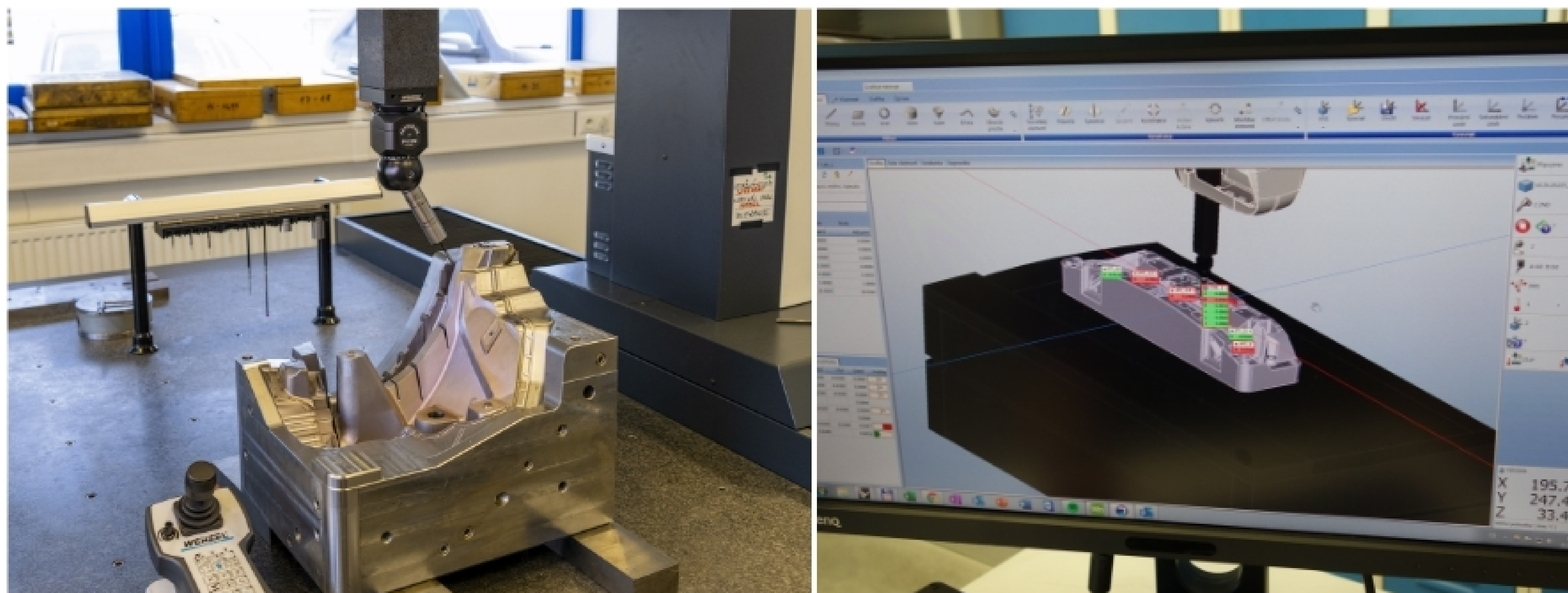




# Měření

---

## 3D měření



## Měření vrstvy chromu



## Měření drsnosti



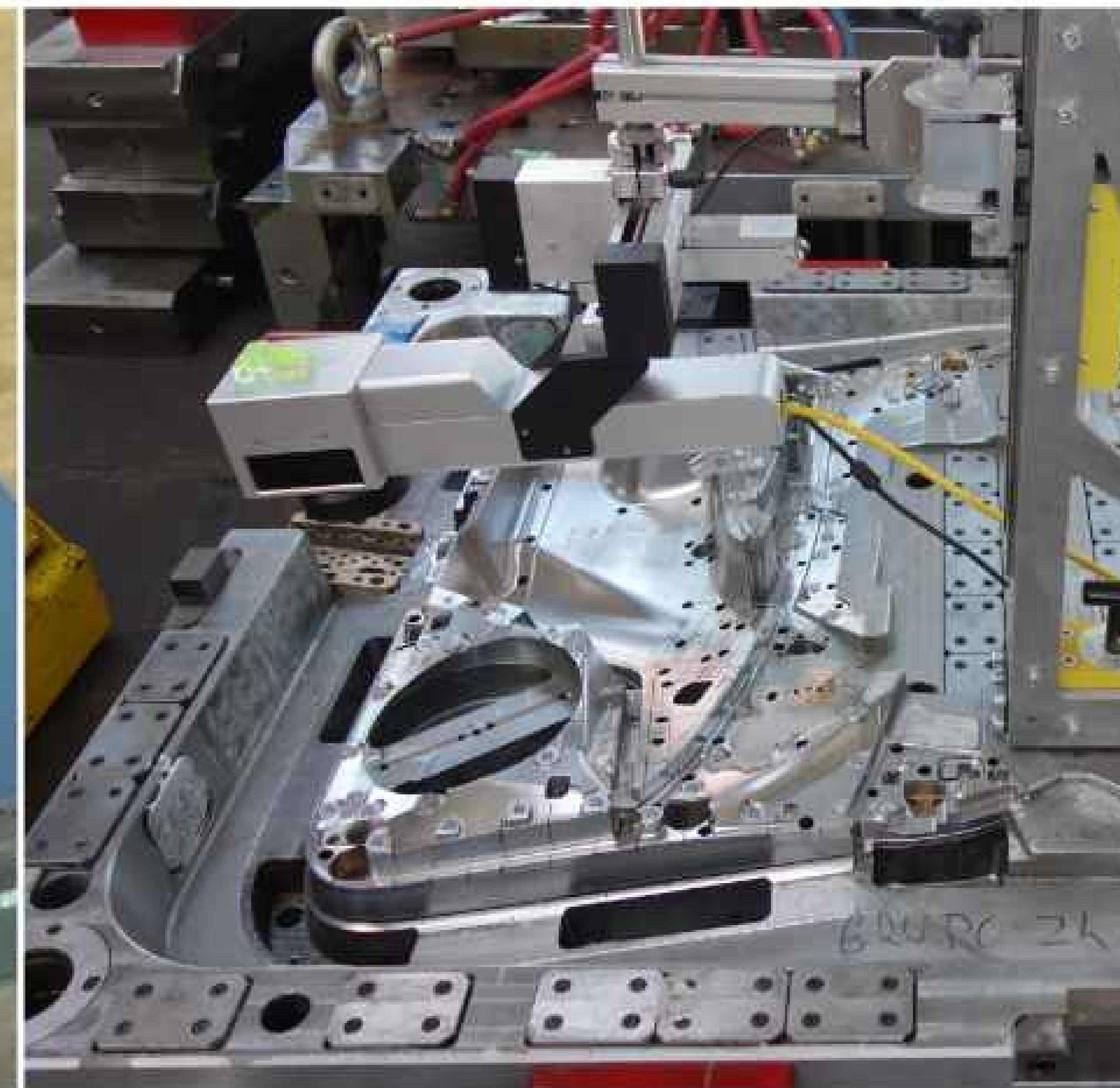
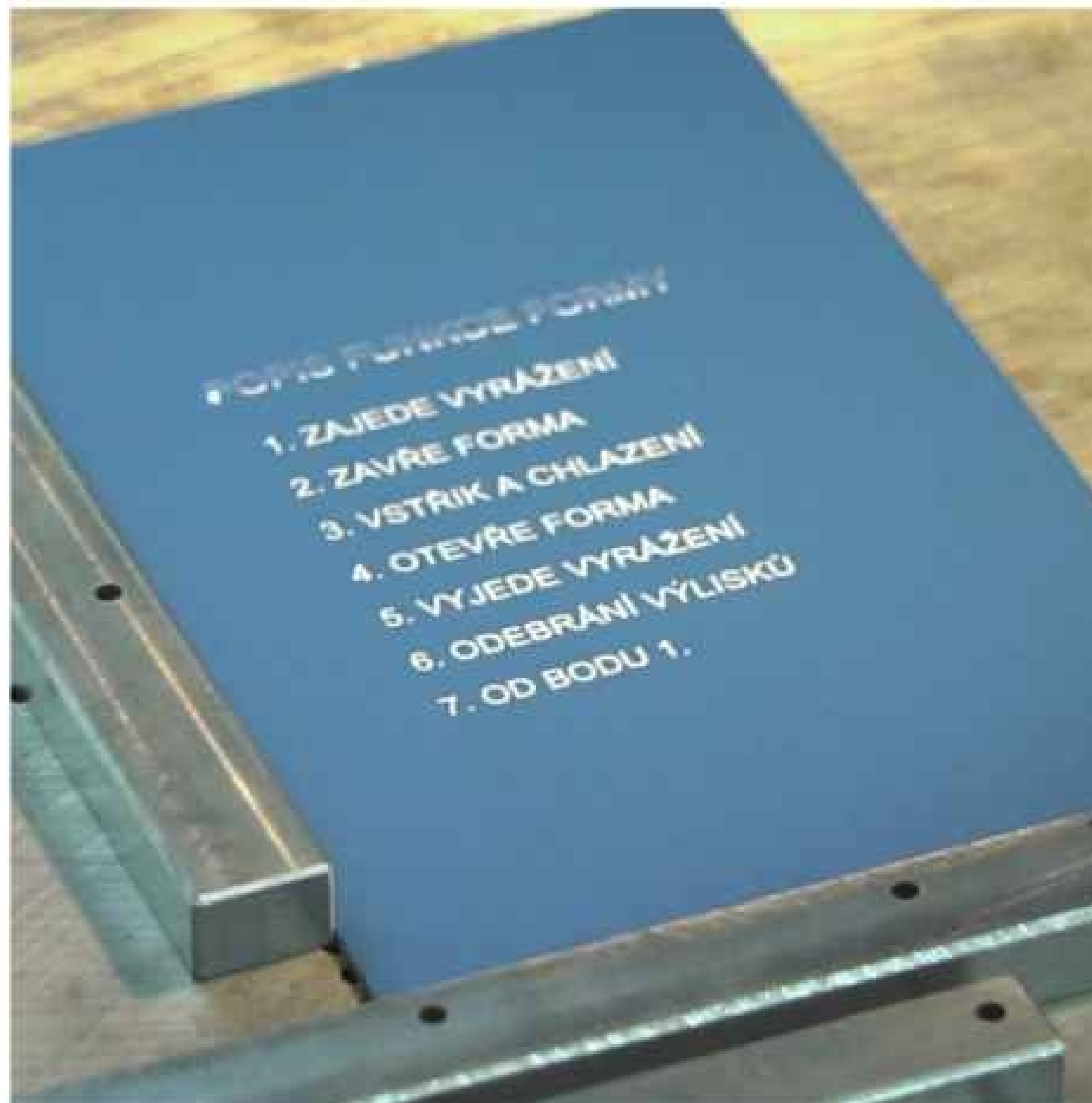
## Nedestruktivní měření tvrdosti



# Gravírování

## HXM20 - COMPACT II

Smart laser je gravírovací systém, použitý přímo pro materiály s nízkou odrazivostí (jako jsou plasty, dřevo, papír a jiné). Použití při výrobě štítků, datumových mřížek a popisů.



# Opravy válců a pístnic

## Lokální nanášení kovů

### Použití:

- › opravy strojních dílů, forem, válců, hydraulických pístnic a válců s povrchovou úpravou pokovením (tvrdochrom, nikl, apod.)
- › možnost nanesení přesně stanovené vrstvy bez nutnosti následného opracování
- › antikoroční ochrana
- › ochrana proti otěru



# Leštící a brousící hlava

Vyvinuli jsme leštící a brousící hlavu pomocí které provádíme repase povrchů rozměrných válců přímo ve stroji, bez nutnosti demontáže.



# Čistící agregát chladící okruhů forem

Zařízení je kompaktní celek, který tvoří nádrž na vlastní aktivní chemickou látku, nádrž na vodu pro proplach, záchytná jímka, PP a PVC rozvody, nerezové ventily, nerezová topná spirála a čidlo, termostat a nerezové čerpadlo s frekvenčním měničem. V závislosti na zvolené konfiguraci lze agregát osadit digitálním průtokoměrem pro přesné měření průtoku. Pro vizuální kontrolu průtoku je dle počtu čistěných chladících okruhů zařízení opatřeno plovákovými průtokoměry. Celé zařízení je pro snadnější manipulaci opatřeno dvěma pevnými a dvěma otočnými kolečky. Celá konstrukce je svařena z PP desek a tvoří tím samonosný celek bez nutnosti nosného rámu.

**Pro 6 okruhů** s proplachem



**Pro 12 okruhů** s proplachem

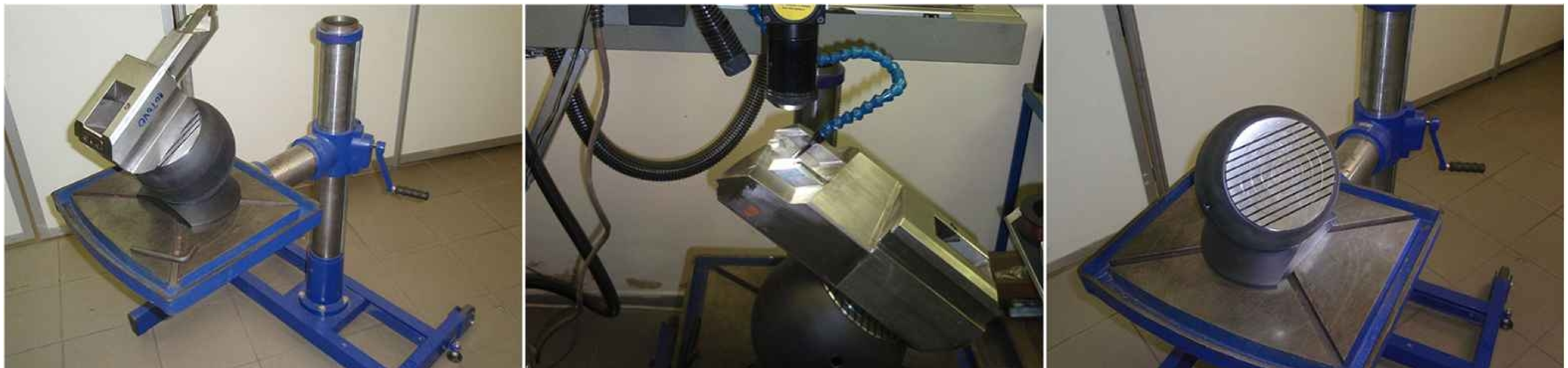


# Magnetická upínací koule NEOSPHERE

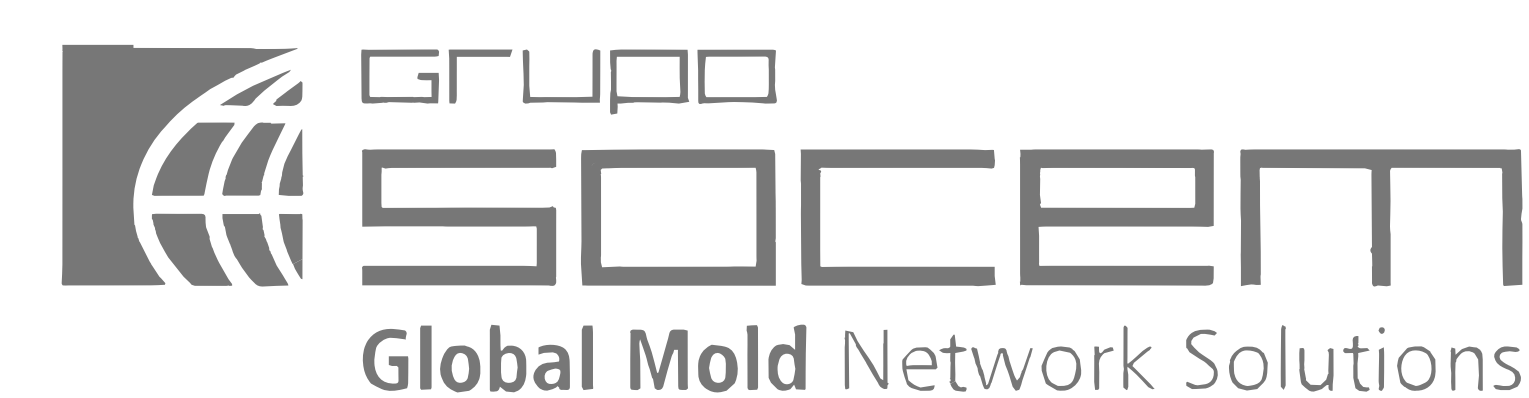
---

Magnetické upínací koule NEOSPHERE se používají k upevnění dílů při laserovém svařování, leštění a montáži do optimální pracovní polohy. V závislosti na geometrii a hmotnosti obrobku může být úhel naklonění nastaven až na 90°.

Výkonný magnetický upínač se zapíná pomocí šestihranného T-klíče, který je součástí dodávky. Otočením klíče o 120° je magnetický upínač plně aktivován, polohováním obrobku je také možná částečná aktivace. Vysoce kvalitní NEOSPHERE se skládá z polyamidového tělesa koule, ve kterém je namontován magnetický upínač s jemným pólováním.



# Naši zákazníci



# Kontakt



## ALFA CHROM servis s. r. o.

Zahradní 2010/46E  
792 01 Bruntál  
Česká Republika

+420 606 085 716

info@alfachrom.cz



[www.alfachrom.cz](http://www.alfachrom.cz)

